



Rivarolo Canavese 28 febbraio 2007

Impianto solare Solahart per produzione acqua calda sanitaria

OFFERTA KIT 222 Kf e 181 Kf

Impianto solare per produzione di acqua calda sanitaria

Solahart a circolazione naturale

Modello : 222Kf Euro 3.483.00

Consegna : 10 giorni

Pagamento anticipato

Trasporto e imballo : Euro 185.00

Validità offerta 30gg

I.V.A. ESCLUSA

Modello : 181Kf Euro 2.489.00

Consegna : 10 giorni

Pagamento anticipato

Trasporto e imballo : Euro 185.00

Validità offerta 30gg

I.V.A. ESCLUSA

E' esclusa dalla fornitura ogni altro materiale non esplicitamente riportato in offerta.

Note tecniche:

Gli impianti in offerta sono stati dimensionati sulla base di un consumo di acqua calda sanitaria previsto per il 222 Kf pari a oltre 200 Litri/giorno alla temperatura di 45°C.

In tali condizioni e supponendo un utilizzo annuale dell'impianto, si stima un FCS (fattore di contribuzione solare) pari all' 82,4%. Ossia l'impianto è in grado di produrre mediamente in tutto l'anno il 82,4% della richiesta dei 202 litri/giorno a 45°C.

Nelle medesime condizioni si stima altresì un FCS per il 181 Kf pari al 58,8% sulla base di un consumo di acqua calda sanitaria di circa 200 Litri/giorno. Ossia l'impianto è in grado di produrre mediamente in tutto l'anno il 58,8% della richiesta di 202 litri/giorno a 45°C.

HELIOPOLIS

di Claudio ROSSANIGO

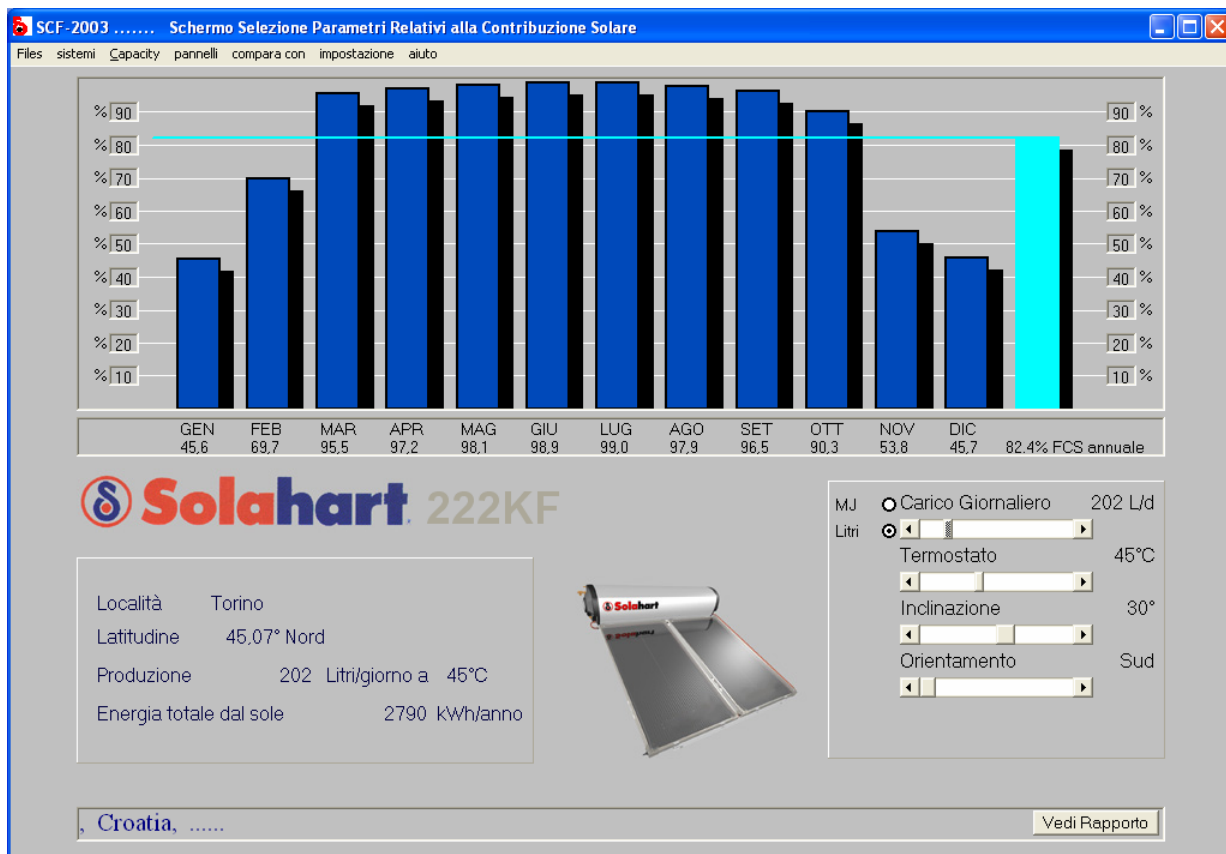
Corso Re Arduino, 71 10086 Rivarolo Canavese

fotovoltaico GPS & radiocomunicazione

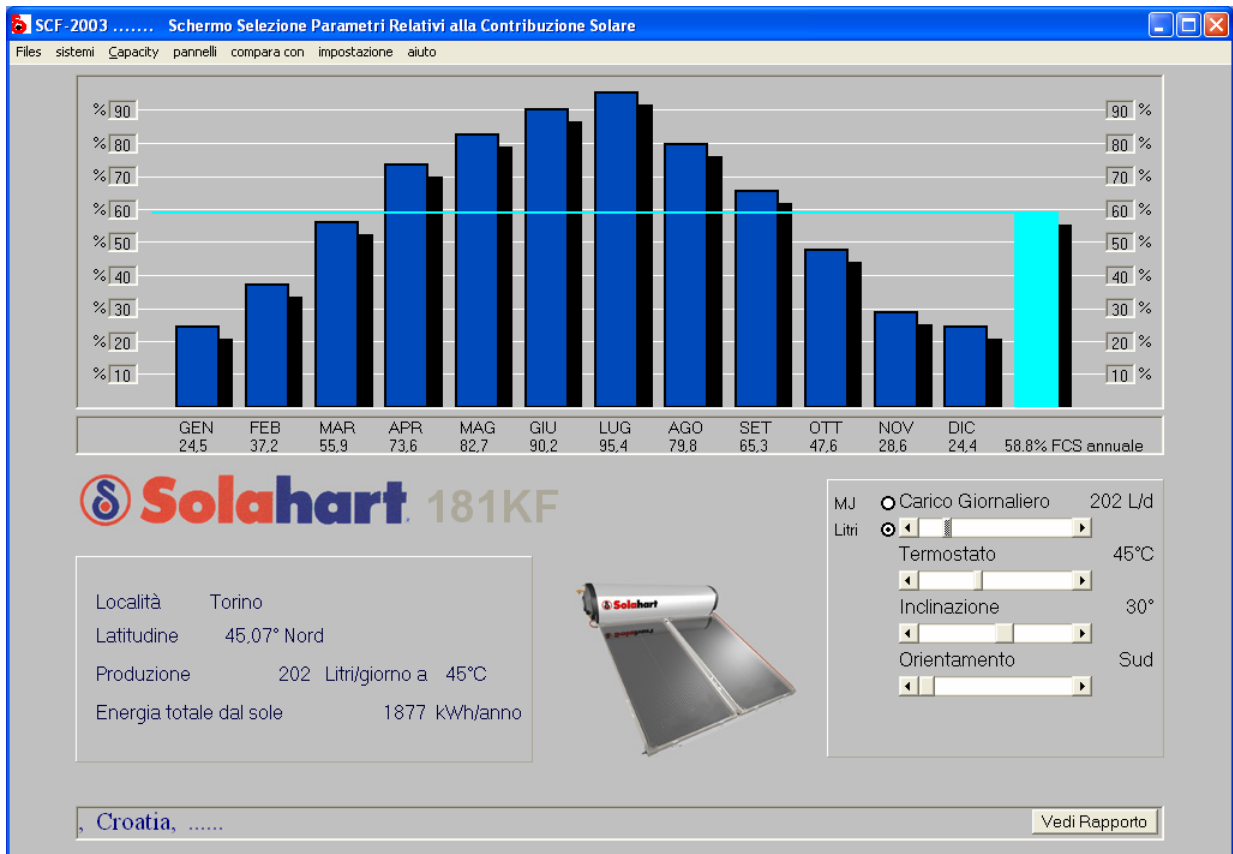
REA Camera Commercio di Torino n° 961503 P.I. 08272800015

Tel fax 0124 29091

web: www.rossanigo.it mail: claudio@rossanigo.it



Si sottolinea come il Fattore di Contribuzione Solare sopra e qui di seguito calcolato sia stato ottenuto in base ai dati da Lei forniti.



GARANZIA CIRCOLAZIONE NATURALE

La garanzia copre fino al 15° anno e si articola come segue:

- ✓ **10 anni a copertura totale**, ad esclusione dei vetri, della resistenza elettrica e delle valvole di sicurezza che sono coperte da un anno di garanzia;
- ✓ altri 5 anni con copertura **50%**

La garanzia di 15 anni è condizionata al controllo quinquennale da parte del Centro Assistenza Solahart di zona che rilascerà un certificato di convalida.



CERTIFICAZIONI

Il D.L. del 2 aprile 1998, che detta le norme per la certificazione delle caratteristiche e delle prestazioni energetiche degli impianti, impone che "...*dette caratteristiche e prestazioni (siano) determinate mediante prove effettuate presso un laboratorio o certificate da un organismo di certificazione di prodotto, accreditati presso uno dei Paesi membri della Comunità europea....*"

I sistemi solari della Solahart a circolazione naturale posseggono, tra le tante :

1. **Certificazione CE** obbligatoria per tutti i prodotti che vengono commercializzati nella Comunità europea.
2. **Certificazione EN 12976-2 dal CSTB Francese** per i sistemi "factory made"
3. **Certificazione ISO9001:2000**, in ottemperanza al D.L. suesposto
4. **Certificazione TNO**, in ottemperanza al D.L. suesposto
5. **Certificazione TÜV**, in ottemperanza al D.L. suesposto
6. **Test S.P.F.** di Rapperswill (Svizzera), uno dei più qualificati, specializzati e prestigioso ente certificante, che ha attribuito al Solahart mod.300J la "**Qualitäts label**" (Etichetta di qualità). Ciò significa che il sistema Solahart ,non solo ha riportato eccellenti risultati nelle prove di efficienza, ma ha superato anche tutti i test di qualità.
7. Solahart ha superato il test di durata secondo l'ISO 9806-2 pr **EN 12975-2**, ottenendo anche la "**Quality label C00598**". (temperatura di stagnazione a 30°C/1000 W/mq: 168°C).
8. Test **ENEA** al campo prove di Trisaia (MT), che certifica, per il mod. 302K, un rendimento annuo del 71% su una richiesta giornaliera di 300 litri a 50°C.
9. **Certificazione "Angelo azzurro"** sulla riciclabilità dei collettori.



Certificazione che assicura il consumatore che il prodotto ottempera alle norme europee. Solahart ha ottenuto il KeyMark sui suoi collettori Kf e Bt ed è la prima azienda al mondo ad aver ottenuto ad ogni il Keymark sul sistema completo mod. 302Kf

DURATA E AMMORTAMENTO

I sistemi solari Solahart rappresentano lo Stato dell'Arte nel settore della produzione di acqua calda mediante irraggiamento solare.

I sistemi Solahart sono il frutto di una esperienza più che quarantennale nel campo dell'energia solare. Il **laboratorio Solahart di Ricerca e Sviluppo, che ha sede a Perth (W.A.) è accreditato dalla NATA (National Association of Testing Authorities)** e monitorizza in continuo l'attuale produzione per ciò che riguarda l'efficienza del sistema ed il comportamento dei materiali nel tempo, studiando e sperimentando nel contempo nuovi materiali ed applicazioni che rendano i sistemi attuali ancora più affidabili ed efficienti, soprattutto in condizione di scarsa insolazione. Inoltre, grande importanza riveste l'esperienza "sul campo", effettuata da migliaia e migliaia di utenti in più di 100 Paesi nel Mondo, dalle caratteristiche climatiche e geografiche più diverse.

L'esperienza maturata, la qualità del prodotto, la lunga durata e la quasi totale assenza di manutenzione ci permettono di affermare con tutta tranquillità che la cifra investita nel sistema Solahart rende molto di più della stessa cifra investita nei modi tradizionali (banca, posta, titoli, etc.). In più, ogni anno, il rendimento del sistema solare Solahart aumenta a causa dell'inflazione e dei crescenti costi dell'energia, riducendo il tempo d'ammortamento normalmente ad una media di cinque anni.



Specifiche di capitolato Solahart mod.222Kf



- ✓ Kit solare **Solahart 222Kf** a scambio termico a circolazione naturale composto da:
- ✓ scambiatore di calore solare ad intercapedine cilindrica con serbatoio da 220 litri di accumulo in acciaio a basso contenuto di carbonio, con doppia vetrificazione interna "Primaglaze", realizzata ad una temperatura di oltre 800°C. Anodo al magnesio contro corrosione da Ø=1". Resistenza elettrica integrativa da 1,8/2,4Kwh a 240Vac con termostato a bicontatto. Copertura esterna in alluminio "marine grade" da 0,4 mm e calotte laterali nere in polipropilene stabilizzato ai raggi UV. Isolamento in

poliuretano iniettato ad alta pressione senza CFC.

- ✓ due collettori da 2 m² isolati termicamente (lana di poliestere da 55 mm); con un assorbitore da 1,86 m² **fototermico** (superficie selettiva "chromonyx black chrome"), in acciaio a basso contenuto di carbonio "multicanale"; con cassa d'alluminio "marine grade" resistente all'ambiente salino. Vetro solare a microprismi da 3 mm, a basso contenuto ferroso e temperato.
- ✓ raccorderia di corredo completa in rame/ottone e attacchi a tenuta metallica conica in ottone teflonato.
- ✓ valvola di sicurezza a 10 Atm., per il sanitario, a doppia funzione (pressione e temperatura); valvola di sicurezza a pressione (0,8 Atm.) per il circuito chiuso.
- ✓ sistema di staffaggio completo per la posa su falda in alluminio e acciaio inox.
- ✓ liquido antigelo ed anticorrosivo specifico per gli impianti solari, secondo formulazione della Casa Madre.

Specifiche di capitolato Solahart mod.181Kf



- Kit solare **Solahart 181Kf** a scambio termico a circolazione naturale composto da:
- scambiatore di calore solare ad intercapedine cilindrica con serbatoio da 180 litri di accumulo in acciaio a basso contenuto di carbonio, con doppia vetrificazione interna "Primaglaze", realizzata ad una temperatura di oltre 800°C. Anodo al magnesio contro corrosione da Ø=1". Resistenza elettrica integrativa da 1,8/2,4Kwh a 240Vac con termostato a bicontatto. Copertura esterna in alluminio "marine grade" da 0,4 mm e calotte laterali nere in polipropilene stabilizzato ai raggi UV. Isolamento in poliuretano iniettato ad alta pressione senza CFC.
- un collettore da 2 m² isolati termicamente (lana di poliestere da 55 mm); con un assorbitore da 1,86 m² **fototermico** (superficie selettiva "chromonyx black chrome"), in acciaio a basso contenuto di carbonio "multicanale"; con cassa d'alluminio "marine grade" resistente all'ambiente salino. Vetro solare a microprismi da 3 mm, a basso contenuto ferroso e temperato.
- raccorderia di corredo completa in rame/ottone e attacchi a tenuta metallica conica in ottone teflonato.
- valvola di sicurezza a 10 Atm., per il sanitario, a doppia funzione (pressione e temperatura); valvola di sicurezza a pressione (0,8 Atm.) per il circuito chiuso.
- sistema di staffaggio completo per la posa su falda in alluminio e acciaio inox.
- liquido antigelo ed anticorrosivo specifico per gli impianti solari, secondo formulazione della Casa Madre.



MANTENIMENTO TEMPERATURA ACQUA CALDA IN TUBAZIONE

Al fine di garantire la fornitura di acqua calda pronta all'utilizzo nei vari punti di prelievo ed evitare perciò dispersione di calore dalle tubazioni, si consiglia, prima di una buona coibentazione, il tracciamento delle tubazioni acqua calda con il cavo scaldante autoregolante **Raychem** mod. **HWAT-R**. Il cavo HWAT-R manterrà l'acqua ad una temperatura di 65/70°C. Il cavo deve essere installato solo su tubazioni che non vadano oltre la temperatura di 85°C.

PREMI



A Frankfurt, presso la sede della Banca KfW, il 27 novembre 1999 è stato conferito alla Società Accomandita il **Premio Europeo EuroSolar**. Questo premio è stato consegnato personalmente dal Ministro Hermann Scheer, Presidente di EuroSolar, al Presidente di Accomandita, Sig. Gaio Croci, con la seguente motivazione:

"Pionieri nella commercializzazione su vasta scala della tecnologia solare".

Accomandita T.S.E. e Solahart si riservano di apportare modifiche senza alcun preavviso a tutte le informazioni contenute.

Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione che occorresse, ed in attesa di Vostro gradito cenno di riscontro, porgiamo con l'occasione cordiali saluti.

Claudio ROSSANIGO

HELIOPOLIS

Corso Re Arduino, 71

10086 RIVAROLO CANAVESE (To)

E mail : claudio@rossanigo.it

HELIOPOLIS di CLAUDIO ROSSANIGO
C.so Re Arduino 71 - Tel. / Fax 0124.29091
10086 RIVAROLO CANAVESE (TO)
Cod. fisc. P55CLD60S16L219Y
Partita I.V.A. 08272800015